

Dal Progetto al Cantiere

Primer per cicli di finitura per pavimenti in calcestruzzo e rivestimenti protettivi

Tecnofix EP 110

Generalità		Primer bicomponente a base epossiamminica, non caricato, esente da solvente, ad indurimento a temperatura ambiente.
Caratteristiche	+	Facile stendibilità Ottima bagnabilità del supporto Buona adesione
Impieghi		In edifici ed impianti industriali e civili, come promotore di adesione (mano di fondo) nella realizzazione di finiture di pavimenti in cls e di rivestimenti protettivi.
Applicazione		Attrezzo: rullo a pelo raso o pennello largo e stretto (15mm) od a spruzzo airless con ugello 21/24 e con l'ausilio del rullo. Spessore: 200÷300 μ Temperatura di applicazione: 10 ÷ 35 °C ed umidità relativa max 60 %. Lavaggio attrezzi: diluente per epossidici

METODO D'USO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Prima di procedere con l'applicazione del ciclo protettivo è necessario verificare le condizioni del supporto cementizio: assicurarsi che sia pulito ed esente da tracce di oli, grassi, parti incoerenti e privo di lesioni e di discontinuità. Provvedere alla preparazione del supporto scegliendo l'operazione più idonea tra le seguenti:

- eliminare con mezzi idonei la polvere superficiale qualora il supporto sia in buone condizioni; si consigliano aspirazione e/o idrolavaggio con idropulitrice in pressione;
- stuccare o rasare, con impiego di malte cementizie o stucco resinoso, quando il supporto presenta lesioni e/o fessure; operare comunque su fondo già depolverato e coeso;
- sabbare o pallinare in presenza di parti incoerenti.

Evitare l'applicazione su supporti impregnati da oli e/o grassi.

APPLICAZIONE

Assicurarsi che l'ambiente sia ben areato ed eseguire le raccomandazioni riportate in scheda di sicurezza in merito all'utilizzo dei DPI (Dispositivi di Protezione Individuale).

Procedere con l'applicazione di **Tecnofix EP 110** come di seguito:

- versare il componente B nel componente A e miscelare per 2-3 minuti, o comunque fino a completa omogeneizzazione della miscela, con un idoneo trapano a frusta a basso numero di giri.
- applicare con l'ausilio di un rullo a pelo corto o, in caso di superfici molto estese, dello spruzzo airless.
- attendere sempre l'essiccazione del film applicato prima di procedere con la stesura della seconda mano o del rivestimento protettivo finale.

IMPORTANTE: se la temperatura ambiente e quella del supporto sono inferiori a 15°C è necessario scaldare separatamente i due componenti del prodotto ad una temperatura massima di 30°C (es. a bagno maria) così da mantenere bassa la viscosità ed ottenere una migliore applicabilità.

Non applicare a temperatura inferiore a 10°C.

Dal Progetto al Cantiere

CONDIZIONI APPLICATIVE

Temperatura supporto	: +10°C / +35°C
Umidità supporto	: ≤ 3%
Temperatura ambiente	: +10°C / +35°C
Umidità relativa ambiente	: max 60%
Punto di rugiada	: il sottofondo ed il prodotto devono essere ad una temperatura di almeno 3°C sopra il punto di rugiada per ridurre il rischio di condensa

CONFEZIONI

fornitura - kg

componente	a	b	a+b
latte	5	3	8

STOCCAGGIO

Negli imballi originali non aperti, a temperatura tra + 5°C e + 35°C: 12 mesi dalla data di produzione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE APPLICATIVE a 20 ± 2°C	METODO DI PROVA	UNITA' DI MISURA	VALORI TIPICI
Rapporto di miscelazione in peso	-	A : B	10 : 6
Consumo	-	g/m ²	200 ÷ 300
Spessore secco finale per 200 g/m ²	EN 1062-1	μ	~ 185
Peso specifico	EN ISO 2811-1	kg/l	ca 1,08
Viscosità Brookfield	EN ISO 3219	mPa s	800 ± 150
Pot life	EN ISO 9514	minuti	75 ± 10
Tempo di lavorabilità della miscela	EN ISO 9514	minuti	45 ± 10
Secco al tatto	I - 54 (interno)	ore	~6
Indurimento completo	-	gg	7
Aderenza per trazione diretta su cls (testata in tutti i cicli)	EN 1542	N/mm ² Tipo di rottura	> 4 A (rottura cls)

I dati sopra indicati sono basati sulle nostre attuali migliori esperienze pratiche e di laboratorio ed ai risultati derivanti dall'applicazione del prodotto nei vari campi possibili. Tecnochem Italiana non si assume alcuna responsabilità su prestazioni inadeguate o negative derivanti da un uso improprio del prodotto o per difetti derivanti da fattori od elementi estranei alla qualità del prodotto incluso l'errata conservazione.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda sono aggiornate periodicamente. La data di revisione della presente è indicata nello spazio sottostante. Eventuali variazioni alla presente sono rintracciabili sul nostro sito www.tecnochem.it dove sono presenti le medesime schede tecniche aggiornate in tempo reale.